



RULMACO

رول ماکو

تولید کننده‌ی انواع رولیک، درام (غلطک) و نوار نقاله

ویژه‌ی معادن، کارخانجات و تولیدی‌ها

09124944547-09128852080 | 02165465939- 02165469269

rulmaco.com



شرکت روماک صنعت انتقال با نام تجاری **رولماکو**، با داشتن دانش در زمینه توسعه، تجهیز، نگهداری و بهره برداری از انواع خطوط انتقال در معادن و کارخانجات، تلاش دارد تا ضمن فراهم نمودن سهولت روند، زمینه امنیت و کیفیت را نیز برای تولیدکنندگان عزیز به ارمغان آورد. **رولماکو** با استعانت از درگاه خداوند متعال، رتبه برتر تولید رولیک‌های پلیمری را از آن خود کرده و توانسته برای اولین بار در ایران، اقدام به ساخت رولیک‌های پلیمری با کیفیتی در سطح جهانی کند.

با توجه به فرصت‌های بازار و ظرفیت‌های موجود در سالهای اخیر، شرکت روماک صنعت انتقال، رولیک‌های فلزی (تعویضی و پرسی)، رولیک‌های تمام استیل، انواع درام در سایزهای مختلف، انواع پایه رولیک‌ها و کاور نوار نقاله با بهترین مواد موجود در بازار را به سید محصولات خود اضافه نموده است.

اهداف و چشم انداز

- ❖ قرار گرفتن در بین برترین شرکت‌های جهان از نظر کیفیت محصولات، نوآوری، تکنولوژی
- ❖ حضور فعال در بازار جهانی، در جهت افزایش صادرات غیر نفتی کشور
- ❖ توسعه دانش و فناوری در زمینه خطوط انتقال
- ❖ افزایش تنوع محصولات با توجه به بازار هدف

همکاری با صنایع

رولماکو مفتخر است که در طراحی، توسعه و تجهیز خطوط انتقال در صنایع مختلف آماده‌ی همکاری می‌باشد.



غذایی



دارویی



خودروسازی



پالایشگاه‌ها



کارخانجات



بنادر و کشتیرانی



سیمان



معادن

واحد تضمین کیفیت

این واحد در اصل نماینده مشتریان در شرکت می‌باشد. فعالیت این واحد به عنوان مهم‌ترین رکن کیفیت، جهت تضمین یک محصول عمل می‌کند. **رول‌ماکو** دارای اولین و تنها دارنده نشان استاندارد در زمینه‌ی رولیک‌های پلیمری و نیز دارنده ISO9001 در مجموعه افتخارات خود است. کنترل و تضمین کیفیت به نحوی است که مصرف‌کنندگان با اطمینان و رضایت کامل از جهت ایمنی و کیفیت، محصولات رول‌ماکو را برای خطوط انتقال خود استفاده نمایند. تلاش این واحد در **رول‌ماکو**، با روندی بنیادی و مداوم، موجب بهبود هر چه بیشتر محصولات شده و روند بازرسی، کنترل فرآیند و کنترل کیفی، هدفی است که به سمت آن در حال حرکت است.



سازمان ملی استاندارد ایران



غلطک نوار نقاله (درام)

طراحی و ساخت انواع درام ثابت و متحرک در تمامی سایزها توسط رولماکو امکان پذیر می‌باشد. نصب روکش‌های لاستیکی مربوط به درام از طریق پخت گرم انجام می‌شود. تست‌های کشش، سختی، استحکام و چسبندگی بر روی روکش لاستیکی انجام می‌شود. این تست‌ها مطابق تمام استانداردهای روز دنیا انجام شده و گواهی‌نامه (Certificate) آن به مشتری ارائه می‌گردد.



رولیک پلیمری

کیفیت بالا، وزن سبکتر به نسبت رولیک های فلزی، نقطه‌ی قوت این محصول است که موجب کاهش چشمگیری در مصرف انرژی هنگام شروع و پایان عملیات می‌شود. نصب، حمل و نقل آسان تر آن در کنار بهینه بودن، از فاکتورهای کلیدی این محصول می‌باشد.



انواع رولیک‌های پلیمری

- ❖ رولیک رفت
- ❖ رولیک برگشت
- ❖ رولیک ضربه‌گیر
- ❖ رولیک راهنما



سایزهای رولیک پلیمری

سایزها بر اساس قطر لوله می‌باشد.

۱۰۵

۱۰۰

۹۰

۸۹

۷۵

۷۳

۶۵

۶۳

۱۷۵

۱۷۳

۱۶۵

۱۶۳

۱۴۰

۱۳۳

۱۲۰

۱۱۰

مزایای رولیک‌های پلیمری

- ❖ دارای وزن سبک نسبت به رولیک های فلزی (۶۰ درصد کاهش وزن)
- ❖ جلوگیری از نفوذ گرد و غبار و رطوبت
- ❖ مقاومت در مقابل مواد شیمیایی (اسیدی و قلیایی)
- ❖ افزایش طول عمر نوارنقاله و کارکرد بدون آسیب به نوار نقاله
- ❖ عدم نیاز به سرویس و تعمیر

- ❖ کاهش مصرف انرژی به دلیل سرعت و چرخش بالا
- ❖ امکان تعویض در کمترین زمان و قرار گرفتن در مدار خط تولید
- ❖ قابل بازیافت بوده و با محیط زیست سازگار است



موارد استفاده رولیک های پلیمری

رولیک های پلیمری در صنایع و شرکت هایی که در مناطق با رطوبت بالا فعالیت می کنند، معادن آهک، زغال سنگ، سنگ آهن، گوگرد، روی و مس، شرکت های پتروشیمی و پالایشگاه ها، بندرگاه های تخلیه و بارگیری بکار می روند. همچنین در صنعت سیمان که پس از مدتی کارکرد ترکیبات قلیایی موجب خوردگی رولیک های فولادی می شود و سیمان خشک و نرم قسمت واشرهای آن را می پوشاند، رولیک های پلیمری بسیار کاربردی است.

رولیک فلزی

این محصول از پرکاربردترین رولیک ها می باشد. رولیک فلزی در دو نوع جوشی و پرسی تولید می گردد. جنس لوله های فولادی استفاده شده در این محصول ST37 است. این رولیک ها در دو نوع پرسی و با قطعات تعویض شونده در خط تولید رومالکو هستند.





انواع رولیک فلزی

رولیک پرس

این رولیک‌ها با فشار پرس هیدرولیک از هر دوسر در یک راستا با رعایت فرمول هم محوری با قالب‌های مخصوص استاندارد خمکاری شده تا هوزینگ‌های دوسر رول مهار و فیکس شود. رزوه کاری این رول‌ها با دستگاه‌های مخصوص دنده کاری رولینگ انجام شده و موجب با کیفیت‌تر شدن رزوه کاری می‌گردد. لوله‌های بکار برده شده از جنس ورق‌های فولادی ST37 می‌باشد.

معمولا ضخامت لوله‌ها ۲ - ۲/۵ - ۳ می‌باشد، ولی بنا به درخواست مشتری از ضخامت‌های بیشتر هم استفاده می‌شود. در این محصول از بلبرینگ‌های استاندارد 2RC3 استفاده شده و همچنین با درخواست مشتری از انواع مارک‌های در بازار استفاده می‌شود. هوزینگ‌های پلیمری نیز به دلیل ضد پوسیدگی، عایق حرارت و برودت بودن و همچنین ساختار گردگیر بودن و سایر مزایای پلیمرها عمر با کیفیت و حرکت دورانی بسیار روانی را دارا می‌باشد.

رولیک با قطعات تعویض شونده

این نوع از رولیک‌ها پس از استفاده، در صورت نیاز این قابلیت را دارد که قطعات داخلی آن که مهم‌ترین بخش آن بلبرینگ است تعویض گردد. لوله و سایر قطعات، با وجود ضخامت بالا هنوز قابل استفاده بوده و عمر طولانی دارند.

هوزینگ‌ها از جنس ST37 مطابق با رعایت استاندارد جوشکاری می‌شوند و قطعات داخلی آن شامل لایبرنت‌ها از جنس P60 و P40 و گردگیر از جنس NBR و درپوش از جنس ST37 می‌باشد. شفت از مترپال ST37 و CK45 دو پلیشه (بلبرینگ خور) استفاده می‌شود.



رولیک استیل

این محصول به علت وزن کم و روان بودن، در تمامی کارخانجات مواد غذایی، شوینده، فرودگاهها و... مورد استفاده قرار می‌گیرد.

رولیک استیل

این نوع رولیک نیز با توجه به رعایت تمام اصول در هوزینگ‌های پلیمری و فلزی نامبرده شده در ابعاد و ضخامت‌های مختلف قابل تولید هستند.

رولیک استیل کاملاً به صورت بالانس شده در اختیار مشتری قرار می‌گیرد و این امر مهم، خود باعث افزایش عمر رولیک استیل و بلبرینگ‌ها می‌گردد.

شرکت **رول ماکو** آماده تولید انواع رولیک صنعتی استیل بوده و متناسب با نیاز و سفارش شما به تولید انواع آن می‌پردازد.



قابلیت سفارشی سازی محصولات

شما می‌توانید محصول مورد نظر خود را بصورت سفارشی سازی شده از رول ماکو دریافت کنید.

ثبت درخواست

ثبت درخواست شما از طریق شماره تلفن‌های درج شده و وبسایت بصورت آنلاین امکان پذیر است. همچنین می‌توانید نقشه‌ی محصول خود را به درخواست پیوست داده و برای کارشناسان ما ارسال کنید.

تولید و توسعه

پس از ثبت، درخواست شما بصورت آنلاین یا تلفنی، کارشناسان ما درخواست را بررسی کرده و در اسرع وقت با شما تماس خواهند گرفت. پس از به نتیجه رسیدن طرفین، روند تولید محصول مورد نظر شروع می‌شود.

راه‌اندازی

پس اتمام مراحل تولید، امکان تحویل و راه‌اندازی محصول توسط کارشناسان رول ماکو فراهم می‌شود. کارشناسان ما با رعایت استانداردهای لازم، مرحله‌ی راه‌اندازی را انجام می‌دهند.

